



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNASL1417

报告编号：2023MI103



检 验 报 告

受检单位 江门大光明粘胶有限公司

样品名称 DGM-6068中性耐候胶(阳光房专用)

委托单位 江门大光明粘胶有限公司

检验类别 委托

中国建材检验认证集团苏州有限公司
国家防水与节水材料产品质量检验检测中心
国家建筑材料工业建筑防水材料产品质量监督检验测试中心



二〇二三年十一月十三日



注 意 事 项

1. 本报告无“检验检测专用章”或检验单位公章和骑缝章无效。
2. 本报告涂改、部分复制无效。
3. 本报告无主检/编报、审核、批准人签字无效。
4. 对本检验结果若有异议，应于收到检验结果之日起十五日内向本公司提出，逾期恕不受理。
5. 本检验结果仅对受检样本/样品的本次检验有效。

检验机构地址：苏州市广济路 282 号

抗风揭、锚栓拉剪、孔洞封堵水气密检测实验基地：常熟辛庄镇长发路 2 号

耐根穿刺性能检测实验基地：吴江区同里镇北联村江苏省吴江现代农业示范园区中心路 5 号门

维卡软化温度、热变形温度、臭氧老化、抗风揭检测实验基地：苏州工业园区娄葑和顺路 1 号

检验机构监督电话(含区号)：0512-65566587

检验机构业务电话(含区号)：0512-65332034 或 65332019 或 65566595

检验机构传 真(含区号)：0512-65574008

检验机构邮 编：215008

检验机构监督邮箱：office@ctcsz.com

检验机构业务邮箱：65332019@163.com

检验机构网 址：www.ctcsz.com

中国建材检验认证集团苏州有限公司

检 验 报 告

报告编号:2023MI103

共3页第1页

样品名称	DGM-6068中性耐候胶(阳光房专用)	规格类型	800g SR-I-Gw-20LM
受检单位	江门大光明粘胶有限公司	配合比	/
生产单位	江门大光明粘胶有限公司	商 标	/
委托单位	江门大光明粘胶有限公司	生产日期	2023.9.19
委托单位地址	江门市蓬江区棠下镇丰盛工业西区桐新路18号	批 号	/
以上信息及样品由委托单位提供及确认, 本公司不承担证实委托单位提供信息的准确性、适当性和完整性的责任。			
检验类别	委托	到样日期	2023-09-25
样品状态	膏状物, 完好	检验开始日期	2023-09-25
样品数量	5支	检验结束日期	2023-11-13
判定依据	GB/T 14683-2017《硅酮和改性硅酮建筑密封胶》		
检验项目及检测依据	型式检验项目及检测依据详见第2页。		
检 验 结 论	<p>样品经检验, 密度结果为实测值, 其余所检项目符合GB/T 14683-2017《硅酮和改性硅酮建筑密封胶》标准规定的SR-I-Gw-20LM要求。以下空白</p> <p style="text-align: right;">签发日期: 二〇二三年十一月十三日</p>		
备注	应委托单位要求, 按GB/T 14683-2017《硅酮和改性硅酮建筑密封胶》标准检测。		

批准:

王 润

审核:

朱晓华

主检:

沈 峰

检 验 报 告

报告编号：2023MI103

共3页第2页

序号	检 验 项 目	检 测 依 据
1	外观	GB/T 14683-2017《硅酮和改性硅酮建筑密封胶》6.2
2	密度	GB/T 13477.2-2018《建筑密封材料试验方法 第2部分：密度的测定》
3	下垂度	GB/T 14683-2017《硅酮和改性硅酮建筑密封胶》6.4
4	表干时间	GB/T 14683-2017《硅酮和改性硅酮建筑密封胶》6.5
5	挤出性	GB/T 14683-2017《硅酮和改性硅酮建筑密封胶》6.6
6	弹性恢复率	GB/T 14683-2017《硅酮和改性硅酮建筑密封胶》6.8
7	拉伸模量	GB/T 14683-2017《硅酮和改性硅酮建筑密封胶》6.9
8	定伸粘结性	GB/T 14683-2017《硅酮和改性硅酮建筑密封胶》6.10
9	浸水后定伸粘结性	GB/T 14683-2017《硅酮和改性硅酮建筑密封胶》6.11
10	冷拉-热压后粘结性	Q/CTCSZ/CTR016-2019（GB/T 13477.13-2002）《建筑密封材料试验方法 第13部分：冷拉-热压后粘结性的测定》 GB/T 13477.13-2002《建筑密封材料试验方法 第13部分：冷拉-热压后粘结性的测定》
11	浸水光照后粘结性	GB/T 14683-2017《硅酮和改性硅酮建筑密封胶》6.13
12	质量损失率	GB/T 13477.19-2017《建筑密封材料试验方法 第19部分：质量与体积变化的测定》
13	烷烃增塑剂	GB/T 31851-2015《硅酮结构密封胶中烷烃增塑剂检测方法》
备注	密度项目采用金属模框法试验。	

检 验 报 告

报告编号：2023MI103

共3页第3页

序号	检验项目		指 标	检 验 结 果	单项评定
1	外观		细腻、均匀膏状物，不应有气泡、结皮或凝胶	细腻、均匀膏状物，无气泡、结皮和凝胶	合格
2	密度, g/cm ³		规定值±0.1	1.41	/
3	下垂度, mm	垂直	≤3	0	合格
4	表干时间, h		≤3	0.6	合格
5	挤出性, mL/min		≥150	1285	合格
6	弹性恢复率, %		≥80	85	合格
7	拉伸模量 MPa	23℃	≤0.4 和	0.3	合格
		-20℃	≤0.6	0.4	
8	定伸粘结性		无破坏	无破坏	合格
9	浸水后定伸粘结性		无破坏	无破坏	合格
10	冷拉-热压后粘结性		无破坏	无破坏	合格
11	浸水光照后粘结性		无破坏	无破坏	合格
12	质量损失率, %		≤8	4.5	合格
13	烷烃增塑剂		不得检出	未检出	合格
	以下空白				
备注	试验基材为：玻璃、阳极氧化铝板。				

————— 本报告结束 —————